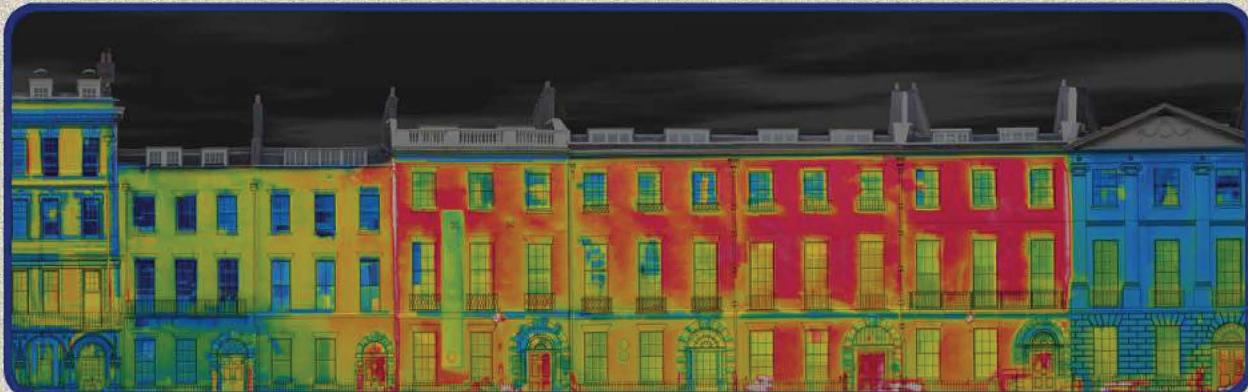




# REFRESH



**SPI**  
**COATINGS**  
PROVEN PERFORMANCE • REAL WORLD SOLUTIONS



**corrosion**  
تساکل

**insulation**  
العزل

**water-proofing**  
العزل المائي

## تكنولوجيًا تغليف التآكل

"إطالة عمر الطلاء وتقليل تكالفة تحضير السطح بنسبة تصل إلى طلاء مباشرة على الصدأ السطحي والطلاء المتتصق بشكل جيد



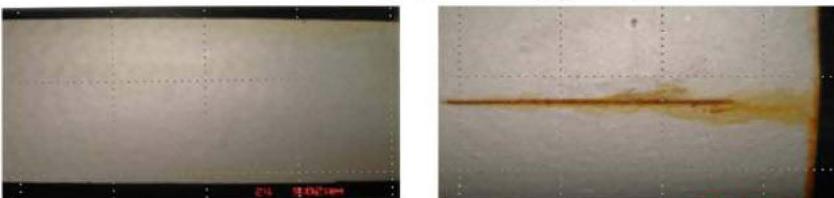
### دراسة الحالة

Blue Chip Vessel - Boyd Gaming - مدينة ميشيغان، الولايات المتحدة الأمريكية

تم توفير



ASTM B-117 - اختبار رش الملح - @150 μ DFT



15,000 hrs - Perfect 10 15000 0 500 hrs - Scribe - No Under coating

العملاء الراضون



قبل



U.S.A. Patent # 5,695,812

### الشهادات



### الوصف الفني

#### RUST GRIP

واحد مقاوم للرطوبة، محمل بأصباغ معدنية لقوية إضافية. في معظم الحالات، لا يلزم التفجير باللون الأبيض أو ما يقرب من الأبيض. تم تصميم RUST GRIP لمقاومة المذيبات الكيميائية ورذاد الأحماض؛ ويمكن استخدامه كطبقة أولية أو نظام طلاء واحد.

#### طريقة التطبيق

يمكن تطبيق

تطبيقه باستخدام بخاخ بدون هواء أو فرشاة/أسطوانة. يعقد سلك التطبيق على

#### البيانات المادية

المادة الصلبة: باللون

نافذة الطلاء الخارجي ثلاث ساعات أو أقل عند 21 درجة مئوية

يصلب عن طريق امتصاص الرطوبة من الهواء

الوزن: 9.4 رطل لكل غالون

مدة الصلاحية: سنوات إذا لم يتم فتحه في ظل ظروف طبيعية

مستوى المركبات العضوية المتطايرة: 380 جرام/لتر

مقاومة لمذيبات الكيميائية وبعض الأحماض

أقصى درجة حرارة للسطح عند التطبيق: 65 درجة مئوية

أدنى درجة حرارة للسطح عند التطبيق: 10 درجات مئوية

أقصى درجة حرارة بعد المعالجة: قابضة أو أكبر من 163 درجة مئوية

حاجز الإشعاع الشمسي (غشاء رقيق)  
"حجب وعكس الحرارة لتقليل تكاليف الطاقة والصيانة"



موافقة  
APCS - 5A

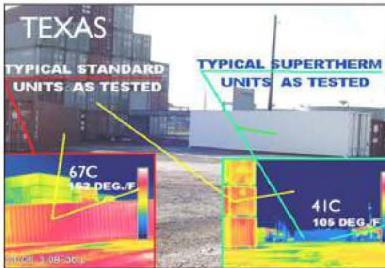
## دراسة الحالة

مطار توسكون الدولي، أريزونا، الولايات المتحدة الأمريكية

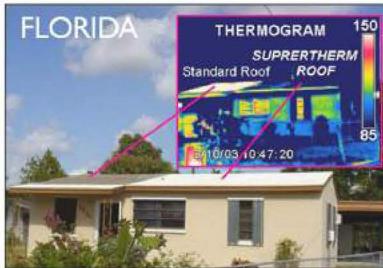
تم توفير



الاختبارات وزارة الطاقة الأمريكية



درجة حرارة السطح: 41 درجة مئوية



الائد على الاستثمار: 5 درجات مئوية

## الشهادات



## الوصف الفني

تم تصميم على 4 سراميك فريدة من نوعها لمنع ما يصل إلى 95% من الحرارة الشمسية التي تدخل المباني بسبب الضوء المرئي والأشعة فوق البنفسجية (IR) والأشعة تحت الحمراء (UV)

## طريقة التطبيق

يمكن تطبيقه على الخشب. يمكن تطبيقه بالرش أو بالفرشة أو بالأسطوانة. يتم تطبيقه عند 425 ميكرون DFT و 250 ميكرون WFT

## البيانات المادية

المواد الصلبة: بالوزن

نوع المركبة: مزيج من البوريتين والأكريليك

مستوى المركبات العضوية المنظارية: 21 جرام/لتر

اللزوجة: 105-110 وحدة قياس الطاقة (KU)

أقصى درجة حرارة للسطح عند التطبيق: 65 درجة مئوية

أدنى درجة حرارة للسطح عند التطبيق: 5 درجات مئوية

أقصى درجة حرارة للسطح بعد المعالجة: 110 درجة مئوية

**طلاء عازل للحرارة العالية (فيلم سميك)****"احتياز الحرارة والقضاء على التآكل تحت العزل."****الطلاء مباشرة على الأسطح الساخنة دون إيقاف التشغيل**

### دراسة الحالة

أفران

تقدير التوفير

Estimated heat loss: 2776 BTU per hour  
BTU 219,137,000 وحدة في الساعة

درجة حرارة الجلد

درجة حرارة المعدن تحت

Original metal temp.  
500°F (260°C)HPC skin temp.  
315°F (157°C)Metal temp. under HPC  
838°F (448°C)

### الوقاية من الخسائر والسلامة



قبل



بعد

UV  
Aromatic freeUV  
Aromatic free

UV

Aromatic free


**Approved  
APCS 5-B**
**شهادة**

### الوصف الفني

يستخدم سيراميك غير موصل للتحكم في انتقال الحرارة على السطح حتى 450 درجة فهرنهايت (232 درجة مئوية). إنه خفيف الوزن في الماء

### طريقة التطبيق

يمكن تطبيق HPC مباشرة على الأسطح الساخنة باستخدام بخاخ الملمس، وإذا تم تطبيقه في الهواء الطلق، يتطلب Rust Grip أو Super Therm طبقة علوية من HPC.

### البيانات المادية

- المواد الصلبة، بالوزن:
- الجفاف: 10-30 دقيقة، بين 300-300، أو حتى انتهاء عملية التبخير الوزن: 5.0 رطل لكل غالونالمركبة: مزيج من البيريتين والأكريليكمستوى المركبات العضوية المتطرفة: 14 جرام/لترمدة
- الصلاحيّة: سنة واحدة إذا لم يتم فتح العبوة في ظل ظروف تخزين مناسبة خالية من الرصاص والكرومات

**مينا البولي يوريثين الأليافانية**  
طبقة طلاء متينة وصلبة بشكل فريد



Approved  
APCS 5A top coat



## دراسة الحالة

### أنابيب الحفر البحري (عميل سري)



## الوصف الفني

إن طلاء Enamo Grip® هو طلاء متعدد الألوان الشفاف والمتماسك. يشكل طبقة طلاء متينة وصلبة بشكل فريد، مما يظهر لمعاناً شبيه بالألوان يحافظ على الألوان بشكل لا مثيل له. إنه مقاوم للأشعة فوق البنفسجية والماء والرطوبة والبقع والأحماس والمذيبات والمواد الكيميائية. إنه مقاوم للأشعة فوق البنفسجية والماء والرطوبة والبقع والأحماس والمذيبات والمواد الكيميائية.

## طريقة التطبيق

يمكن تطبيق Enamo Grip® على الأسطح الخشبية والطوبية والخزفية وغيرها من الأسطح المسامية. يتم التطبيق باستخدام فرشاة/أسطوانة أو بخاخ بدون هواء.

## البيانات المادية

- المادة الصلبة المتفاعلة: بيضاء - بالوزن: 0.6809
- المادة الصلبة المتفاعلة: شفافة - بالوزن: 44% / بالحجم: 39%
- متوسط النفاذية: 0.6809
- التصلب عن طريق التفاعل الكيميائي
- البولي يوريثين الأليافاني
- أقصى درجة حرارة للسطح عند التطبيق 150 فهرنهايت (65 درجة مئوية)
- أقصى درجة حرارة للسطح بعد التصلب 300 فهرنهايت (149 درجة مئوية)
- مدة الصلاحية: تصل إلى ثلاث سنوات (غير مفتوح) في ظل ظروف تخزين مناسبة

## نبذة عن الشركة:

يقع المقر الرئيسي لشركة Refresh Global for Oilfield Services & SPI Coatings في أبو ظبي، الإمارات العربية المتحدة. وتساهم الشركة في تقليل تكاليف الطاقة والصيانة، مع تحسين حماية الموظفين. تعد شركة Refresh Global for Oilfield Services & SPI Coatings حلولاً جديدة لتحديات التآكل والعزل. وفيما يلي بعض خدماتنا:

- معالجة البيئة
- حماية الأفراد
- الخدمات البرية/البحرية
- طلاء الأداء
- الحماية من التآكل
- الحفاظ على الطاقة

## مهمة:

خلق قيمة مستدامة من خلال تقديم حلول صناعية مبتكرة تساعد عملائنا على توفير الوقت والمال من خلال:

- تقليل تكاليف الصيانة المتعلقة بالإغلاق والتآكل
- تقليل استهلاك الطاقة من خلال العزل الفائق
- تحسين الكفاءة التشغيلية والسلامة بشكل عام

## رؤية:

أن نكون المزود المفضل للطلاء الصناعي في دولة الإمارات العربية المتحدة.

لزيادة المعلومات عن شركة ريفريش جلوبال خدمات حقول النفط، يرجى زيارتنا على:

[www.refresh-uae.com](http://www.refresh-uae.com)